

Rekomenderade skärdata

● MS borr (l/d=3 – 5)

Material	Exempel	Borrdiameter Skärdata Hårdhet	Ø3.0 – Ø6.0		Ø6.0 – Ø10.0		Ø10.0 – Ø14.0		
			Vc (m/min)	Matning (mm/varv)	Vc (m/min)	Matning (mm/varv)	Vc (m/min)	Matning (mm/varv)	
P	Låglegerade stål	S355JR, 1650, 2172	≤ 180HB	100	0.18	110	0.25	130	0.30
	Legerade stål	42CrMo4, 2225, 2244, S690QL, Weldox700	180-280HB	50	0.18	80	0.25	80	0.3
		34CrNiMo6, 2260, 2541	280-350HB	60	0.18	70	0.25	80	0.30
M	Rostfritt	2333, 2343, 2346	≤ 200HB	40	0.15	50	0.20	60	0.25
K	Gjutjärn GG	0125, 0140	Brottgräns ≤ 350 N/mm ²	80	0.20	80	0.25	90	0.30
	Segjärn GGG	0717, 0727, 0732	Brottgräns ≤ 450 N/mm ²	50	0.20	65	0.20	75	0.25