

Ny verktygsinfästning ger ökad produktivitet

För att fullt kunna utnyttja moderna skärmaterial som PCD, CBN, Cermet och micrograin Hårdmetall ska skäregegen ha bästa möjliga koncentration. Detta gäller både en- och flerskäriga verktyg med eller utan stödlister. Utvecklingen av HSK-kopplingen har öppnat möjligheter och tagit produktionsteknologin till en högre nivå av noggrannhet och produktivitet.

Mapal HFS "Head Fitting System" är en nyutvecklad verktygsinfästning främst för infästning av skärhuvuden i verktygskroppar. Nyheten är ett ytterligare steg i den kontinuerliga utvecklingen mot högre produktivitet. Systemets modulära konstruktion säkerställer maximal flexibilitet vid verktygsbyten med en repeteringnaggrannhet och koncentration under 3 μ m.

HFS ger en mycket hög stabilitet tack vare plankontakten mellan skärhuvudet och verktygshållaren. Höga moment kan överföras med hjälp av medbringaren på skärhuvudet.

Verktygets symmetriska design gör det lämpligt för höghastighetsbearbetning, minsta möjliga diameter är 10 mm. HFS tillåter genomgående kylning och lämpar sig väl för minimalsmörjning MMS.

Mapal HFS är universellt och lämpligt för såväl standard- som specialverktyg.