

Flerskärsbrotschar med nya spånbrytare

Colly Verkstadsteknik presenterar Mapal Multicut flerskärsbrotschar för finbearbetning av hål. Brotscharna finns nu med nya fasformer med spånbrytare både för genomgående och bottenhål. Denna typ av fasformer kan med fördel användas i material som smide, stål och långspånande material, där man har problem med spåntrassel och spånor som lägger sig runt verktygskroppen. Multicut-verktygen erbjuder klara fördelar. Höga matningar ger ökad produktivitet.

Brett program

Det finns ett heltäckande program Multicut brotschar för att täcka olika behov:

- Ställbara verktyg
- Skärningar
- Ställbara monoblockbrotschar
- Fasta brotschar
- Fasta monoblockbrotschar
- Utbytbara brotschhuvuden
- Kundanpassade specialbrotschar

Ställbara skärningar

Mapal Multicut med ställbara skärningar gör det möjligt att finbearbeta hål till en tolerans på IT7 eller ännu bättre. Systemets konstruktion gör det mycket lätt att hantera och ställa in verktygen. En annan fördel är ett stort urval hållare. Det finns flera skärsorter att välja på till skärningarna (inklusive PCD), vilket garanterar att bearbetningen kan utföras till rätt kostnad för alla material. Mapal Multicut finns i standardutföranden upp till Δ 300 mm.

Utbytbara brotschhuvuden

En särskilt kostnadseffektiv typ av Mapal Multicut bygger på snabbmonterade brotschhuvuden. Genom att använda utbytbara huvuden med extremt hög måttnoggrannhet kan man avsevärt minska antalet verktygshållare som krävs. Det finns många skärsorter att välja på till brotsch-huvudena, och verktygen kan omslipas eller renoveras med nya egg. Ett elegant och effektivt verktygskoncept för ekonomisk bearbetning.

Ställbara monoblockbrotschar

Dessa verktyg är särskilt lämpade för finbearbetning av hål till fina toleranser när diametrarna är små i intervallet 5,6 till ca 18 mm.

Verktyg med invändig kylkanal medger avverkning som närmar sig värdena vid höghastighetsbearbetning.