

Ny mjukvara för optimering av arbetsmatning vid svarvning, borrarning och fräsning

Colly Verkstadsteknik lanserar ACfeed, en ny mjukvara för matningsoptimering från Prometec.

ACfeed är den första mjukvaran som verkligen minskar bearbetningstiden och samtidigt passar för eftermontering på befintliga bearbetningsmaskiner. Dessutom fungerar ACfeed som verktygsövervakning och bryter matningen vid överbelastning eller vid saknat verktyg eller detalj.

Den programmerade arbetsmatningen är ofta anpassad till att klara variationer av en rad olika faktorer. Skärdjup, ingreppsbredd och materialhårdhet är faktorer som varierar i olika grad, speciellt vid bearbetning i smidda eller gjutna ämnen. Matningen är alltså ofta lägre än vad den skulle kunna vara. Även arbetsmatning utan ingrepp förekommer ofta t.ex. vid säkerhetsskär och mellan olika partier i en detalj eller uppspänning.

Efter inläsning (teach in) av första skärets effektutnyttjande anpassar ACfeed arbetsmatningen till det aktuella effektuttaget på spindelmotorn. Matningen anpassas alltså kontinuerligt till verktygets rådande skärkraft och ökas resp. minskas när så är möjligt.

Med hjälp av förbestämda parametrar styrs bl.a. max- och min- matning och arbetsmatning i luft (tomkörning). Dessa behöver normalt aldrig ändras men kan justeras vid behov.



ACfeed installeras som mjukvara idag på Siemens Sinumerik 810D och 840D. Mjukvarulösningen gör det lätt och kostnadseffektivt att eftermontera och ger snabb återbetalning. ■

[Läsarservice 221](#)