

Gänga längre med ny teknik

Colly Verkstadsteknik presenterar nyheten Kelch i-tec Slott, ett system som ökar gängtappens livslängd. Kelch har tillsammans med tysk bilindustri utvecklat systemet där gängtappen spänns fast med helt ny precision.

Vid tillverkning av motorer göngas tusentals hål varje dag. Verktygen monteras vanligtvis med snabbväxelfästen eller med fast inspänning och körs synkront i maskinen. Med målsättningen att processsäkra gängverktygen föddes idén att utnyttja krymptechnikens fördelar. Hittills har detta inte varit möjligt då DIN föreskriver skafttoleransen h9 för gängtappar medan krympning kräver den snävare toleransen h6.

Flexibel krympning tillsammans med det av Kelch utvecklade systemet är genialiskt enkelt. För att täcka in ett större diameteroleransområde slitas krymphållaren vid krympfästet.

Verktyget fixeras med en påkrympt hylsa. Metoden ger betydligt bättre vridmoment och styvhet. Dessutom uppnås bättre rundgångsnoggrannhet, vilket ökar gängtappens livslängd och sänker kostnaderna.

Systemet är en perfekt lösning även för andra verktyg med större skafttoleranser som t.ex gängfräsar, HSS-borr mm.

Kelch i-tec Slott finns med infästning för snabbväxling, cylindriskt skaft samt HSK 63 och ISO 40 fästen. I samarbete med Emuge har även hållare för Syncro-systemet utvecklats, i-tec Slott Syncro. ■



För mer information e-post: info@vt.colly.se